**7-sinflar uchun texnologiya fanidan test savollari**

**II-chorak**

1. Tikuv mashinasida nechta asosiy mexanizm bor?

A) 2 ta B) 5 ta S) 6 ta D) 3 ta

2. Tikuv mashinasida nechta yordamchi mexanizm bor?

A) 4 ta B) 3 ta S) 2 ta D) 5 ta

3. Tikuv mashinasida 50 raqamli ip uchun qaysi raqamli nina kerak bo’ladi?

A) 90 B) 100 S) 75 D) 80

4. Tikuv mashinasida ip kaltaroq o’rnatilgan bo’lsa.......

A) ustki ip bo’sh bo’ladi B) ostki ip tarang bo’ladi

S) baxya qator hosil bo’lmaydi D) ip uziladi

5. Tikuv mashinasida gazlama nega yomon suriladi ? Sababi...........

A) surgich mexanizmidagi mahkamlovchi vint bo’sh qo’yilsa

B) moki noto’g’ri qo’yilgan bo’lsa

S) nina kurt bo’lsa D) ustki ip qattiq tortilsa

6. Viskoza asetat, triasetatlar qaysi tolaga mansub?

A) paxta tola B) tabiiy tola

S) sun’iy tola D) zig’ir tola

7.Sintetik tola qanday olinadi?

A) neft, toshko’mir va tabiiy gazni qayta ishlash, sintez qilish yo’li bilan

B) paxta momig’ini qayta ishlash yo’li bilan

S) selyuza pazta momig’i bilan

D) tabiiy gazni qayta ishlash bilan

8. Qalin gazlamani tikishda 1 sm chok kengligida nechta baxya tikilishi kerak?

A) 2ta B) 3-4 ta S) 5 ta D) 7 ta

9. Ustki ipning uzilishi nimaga bog’liq?

A) ip yo’g’on bo’lsa B) pastki ip tarang tortilsa

S) gazlama mos kelmasa D) ustki ipning tarangligi ko’p bo’lsa.

10. Yupqa gazlama tikishda 1 sm chok kengligida nechta baxya tikilishi kerak?

A) 3-4 ta B) 1-2 ta S) 5-6 ta D) 6-7 ta

11.Nima uchun mashinani moylab turish kerak?

A) detallarning yemirilmasligi uchun B) taqillamasligi uchun

S) yumshoq tikish uchun D) hamma javoblar to’g’ri

12. Mashinada ishni tugatgach qaysi holatda bo’lishi kerak?

A) Moylab qo’yish kerak B) changini artish kerak

S) Tepki tagiga gazlama qo’yish kerak D) ahamiyati yo’q.

13. Elektr mashinada qaysi paytda ish to’xtatiladi?

A) vaqti bo’lganda B) o’rin almashganda

S) kuygan hid chiqsa D) elektr o’chishidan oldin

14. Mashinani nimadan asrash kerak?

A) sovuqdan B) issiqdan S) yorug’dan D) namdan

15. Ninaning turlari nimaga qarab tanlanadi?

A) gazlamaga

B) tikuv mashinasiga

S) ipga

D) tikilayotgan kiyimga

16. Necha xil ip turlari bor?

A) 2 xil B) 3 xil S) turli xil D) 6 xil

17.Ko’chma chokdan qanday maqsadda foydalaniladi?

A) detallarni tutashtirish uchun

B) buyum o’lchamlarini to’g’ri ko’chirish uchun

S) gazlama qirqimlarini ko’klash uchun

D) to’g’ri javob yo’q.

18. Erkaklar ko’ylak o’lchami qaysi o’lchov bilan aniqlanadi?

A) bo’yin aylanasi o’lchovi bilan

B) ko’ylak uzunligi o’lchovi bilan

S) ko’krak aylanasi o’lchovi bilan

D) to’g’ri javob yo’q

19. Qo’lda bajariladigan ishlarning texnik shartlari necha guruhga bo’linadi?

A) to’rt guruhga

B) uch guruhga

S) ikki guruhga

D) besh guruhga

20. Tikuvchilik sanoatida qabul qilingan klassifikasiyaga ko’ra kiyimlar necha sinfga bo’linadi?

A) to’rt sinfga: ustki kiyimlar, yengil kiyimlar, bosh kiyimlari va sport kiyimlari

B) ikki sinfga: maishiy va ishlab chiqarish kiyimlariga

S) uch guruhga: ko’rpa-yostiq buyumlari, ishlab chiqarish kiyimlari, yengitl kiyimlar

D) hamma javoblar to’g’ri.

21.Nima uchun aylana va kenglik o’lchamlarining yarmi yoziladi.........................? andoza gavdaning yarmiga tayyorlanadi.

22. Kiyimning, ko’ylakning razmeri qaysi o’lchovga qarab belgilanadi........? ko’krak aylana

23. Erkaklar ko’ylagining razmeri qaysi o’lchovga qarab belgilanadi...........? bo’yin aylana

24. Duxoba, chiyduxobani bichishda tuki qayoqqa qaraladi.................................? tuki tepaga

25. Andozani bichishga tayyorlashda andoza ustiga nechta narsa yoziladi.....................? 9 ta

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Savol | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |
| Javob | B | A | B | S | A | S | A | B | D | S | D | S | S | D | B | S | B | A | S | B |